

**जनक शिक्षा सामग्री केन्द्र लि.**

प्राविधिक सेवा, मेकानिकल समूह, तह-५, वरिष्ठ सहायक पदको खुला प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

**पाठ्यक्रमको रूपरेखा :-** यस पाठ्यक्रमको आधारमा निम्नानुसार चरणमा परीक्षा लिइने छ :

प्रथम चरण :- लिखित परीक्षा

पूर्णाङ्ग :- २००

द्वितीय चरण :- प्रयोगात्मक परीक्षा र अन्तर्वार्ता

पूर्णाङ्ग :- ८०

**परीक्षा योजना (Examination Scheme)**

**१. प्रथम चरण: – लिखित परीक्षा**

पूर्णाङ्ग :- २००

पत्र	विषय	पूर्णाङ्ग	उतीर्णाङ्ग	परीक्षा प्रणाली	प्रश्नसंख्या ✎ अङ्ग	समय
प्रथम	सामान्य ज्ञान र सेवा सम्बन्धी	१००	४०	वस्तुगत बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs)	५० प्रश्न × २ अङ्ग	४५ मिनेट
द्वितीय		१००	४०	विषयगत छोटो उत्तर लामो उत्तर	१२ प्रश्न × ५ अङ्ग ४ प्रश्न × १० अङ्ग	२ घण्टा ३० मिनेट

**२. द्वितीय चरण : – प्रयोगात्मक परीक्षा र अन्तर्वार्ता**

पूर्णाङ्ग :- ८०

विषय	पूर्णाङ्ग	उतीर्णाङ्ग	परीक्षा प्रणाली	समय
प्रयोगात्मक परीक्षा	५०	२५	प्रयोगात्मक	४५ मिनेट
अन्तर्वार्ता	३०	-	मौखिक	

**द्रष्टव्य :**

- यो पाठ्यक्रमको योजनालाई प्रथम चरण र द्वितीय चरण गरी दुई भागमा विभाजन गरिएको छ।
- प्रथम पत्र र द्वितीय पत्रको लागि पाठ्यवस्तु एउटै हुनेछ।
- प्रथम र द्वितीय पत्रको लिखित परीक्षा छुटाउद्दृढै हुनेछ।
- लिखित परीक्षाको माध्यम भाषा नेपाली वा अंग्रेजी अथवा नेपाली र अंग्रेजी दुवै हुनेछ।
- वस्तुगत बहुवैकल्पिक (Multiple Choice) प्रश्नको गलत उत्तर दिएमा प्रत्येक गलत उत्तर बापत २० प्रतिशत अङ्ग कट्टा गरिनेछ। तर उत्तर नदिएमा त्यस बापत अङ्ग दिइने छैन र अङ्ग कट्टा पनि गरिने छैन।
- वस्तुगत बहुवैकल्पिक हुने परीक्षामा परीक्षार्थीले उत्तर लेख्दा अंग्रेजी ठूलो अक्षर (Capital letter) A,B,C,D मा लेख्नुपर्नेछ। सानो अक्षर (Small letter) a,b,c,d लेखेको वा अन्य कुनै सझेकेत गरेको भए सबै उत्तरपुस्तिका रद्द हुनेछ।
- बहुवैकल्पिक प्रश्नहरू हुने परीक्षामा कुनै प्रकारको क्याल्कुलेटर (Calculator) प्रयोग गर्न पाइने छैन।
- परीक्षामा सोधिने प्रश्नसंख्या, अङ्गक र अङ्गकभार यथासम्भव सम्बन्धित पत्र /विषयमा दिइए अनुसार हुनेछ।
- विषयगत प्रश्न हुने पत्रका हकमा प्रत्येक खण्डका लागि छुटाउद्दृढै उत्तरपुस्तिकाहरू हुनेछन्। परीक्षार्थीले प्रत्येक खण्डका प्रश्नहरूको उत्तर सोही खण्डको उत्तरपुस्तिकामा लेख्नुपर्ने छ।
- यस पाठ्यक्रम योजना अन्तर्गतका पत्र/विषयका विषयवस्तुमा जेसुकै लेखिएको भए तापनि पाठ्यक्रममा परेका कानून, ऐन, नियम, विनियम तथा नीतिहरू परीक्षाको मिति भन्दा ३ महिना अगाडि (संशोधन भएका वा संशोधन भई हटाईएका वा थप गरी संशोधन भई) कायम रहेकालाई यस पाठ्यक्रममा परेको सम्भन्नु पर्दछ।
- प्रथम चरणको परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारलाई मात्र द्वितीय चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराइनेछ।
- पाठ्यक्रम स्वीकृत मिति :- २०८०/११/०३**

**प्रथम र द्वितीय पत्र :- सामान्य ज्ञान र सेवा सम्बन्धी**  
**भाग (अ) - सामान्य ज्ञान**

**१. सामान्य ज्ञान**

- १.१ नेपालको भूगोल - धरातलिय स्वरूप, किसिम, विशेषता, जलवायु, हावापानी र जनजीवन
- १.२ नेपालका प्राकृतिक स्रोत र साधनहरूसम्बन्धी जानकारी
- १.३ नेपालको ईतिहास- नेपालको ईतिहासका महत्वपूर्ण घटनाहरू
- १.४ नेपाली समाजका परम्परा, सामाजिक मूल्य र मान्यता, धर्म, जातजाति र भाषा
- १.५ नेपालको संविधान (भाग १ र ३ )
- १.६ नेपालको राजनैतिक विभाजन, संघ प्रदेश र स्थानीय तह सम्बन्धी सामान्य जानकारी
- १.७ विज्ञानका महत्वपूर्ण उपलब्धिहरू सम्बन्धी सामान्य जानकारी
- १.८ राष्ट्रिय तथा अन्तर्राष्ट्रिय महत्वपूर्ण समसामयिक घटनाहरू
- १.९ विभिन्न आधारभूत वैज्ञानिक परिमाण र तिनको मापन (Measurement) - CGS, MKS, FPS, SI System, इत्यादी सम्बन्धी ज्ञान

**२. साधारण गणित**

- २.१ जोड, घटाउ, गुणन, भाग, प्रतिशत, नाफा नोक्सान

**३. संस्थागत ज्ञान**

- ३.१ जनक शिक्षा सामग्री केन्द्र लिमिटेडको परिचय, संगठनात्मक संरचना र कार्यक्षेत्र
- ३.२ जनक शिक्षा सामग्री केन्द्र लिमिटेडको कर्मचारी प्रशासन सम्बन्धी - विदा, आचरण र विभागीय कारवाही सम्बन्धी व्यवस्था
- ३.३ नेपालमा विद्यालयस्तरीय पाठ्यपुस्तक र जनक शिक्षा सामग्री केन्द्र लिमिटेडको भूमिका
- ३.४ नेपालमा विद्यालयस्तरीय पाठ्यपुस्तकहरूको विक्री वितरण सम्बन्धी व्यवस्था
- ३.५ जनक शिक्षा सामग्री केन्द्र लिमिटेडमा विक्रेता सम्बन्धी व्यवस्था
- ३.६ जनक शिक्षा सामग्री केन्द्र लिमिटेड प्रबन्धपत्र तथा नियमावली
- ३.७ जनक शिक्षा सामग्री केन्द्र लिमिटेड, कर्मचारी सेवा सर्त विनियमावली, २०८०

**भाग (आ) - सेवा सम्बन्धी**

**खण्ड (A)**

**१. इन्जिनियरिङ ग्राफिक्स र मेसिन ड्राइड**

- १.१ Finding out the missing views from two given projection and dimensioning
- १.२ Missing views of prismatic and cylindrical work pieces
- १.३ Missing views of pyramidal, conical, cylindrical cut work pieces
- १.४ Isometric drawing of machine parts including sections
- १.५ Drawing of joints, drawing exercises and orthographic projection

2. इन्जिन

- 2.1 वर्गीकरण
- 2.2 Working principle of two stroke cycle and four stroke cycle
- 2.3 इन्जिनका अंगका कार्य
- 2.4 Identification of need of engine overhaul
- 2.5 Purpose and function of super charger and turbo charger
- 2.6 Troubleshooting

3. मेकानिकल वर्कसपमा प्रयोग हुने विभिन्न हाते औजारको ज्ञान र प्रयोग गर्ने तरिका

- 3.1 Files, Saws, Chisels, Hammers, Marking tools, Wrenches, Screwdrivers, Torque wrench, Dial Wrench

4. आधारभूत मेसिनको जानकारी : Lathe, Milling, Shaper, Grinding, Drilling र छपाइ मेसिनहरुको जानकारी

5. काट्ने औजारको जानकारी: प्रकृति, छनोट र उद्धाउने तरिका

6. मेसिन मर्मत र मर्मत पद्धति : Preventive, Breakdown, Shutdown

7. वेल्डिङ र सोल्जरिङका प्रकार र प्रविधि

8. फिटिङ : Male and Female Joints by Marking, Sawing, Chiseling, Cutting, Joining

**खण्ड (B)**

9. सिट मेटल एन्ड प्लम्बिङ : Marking, Cutting, Folding, Bending, Joining & Soldering of Sheet, Marking, Cutting, Bending, Threading, Joining and Sealing of Pipes

10. लिफ्टिङ औजारको परिचय र कार्य : Chain hoist, Jacks, Gantry crane/ other cranes, Fork lift

11. Transmission System : Function of clutch , Introduction and purpose of Propeller shaft and Universal joint , Function of Gear Box , Knowledge about operation of Torque Converter, Working principle and components of automatic transmission, Component of final drive and its functions

12. फ्युल एन्ड लुब्रिकेन्ट्स : different types of fuels and lubricants used in machinery, application and changing interval of lubricants

13. अटोमोबाइल्स मर्मत : Engine, Gearbox, Clutch, Brake, Differential, Wheels and Axles, Electrical system, Hydraulic system, Lubrication system, Cooling system, Fuel system, Suspension system, Steering system, Instruments and Controls

14. निम्नलिखित प्रविधिमा प्रयोग हुने मेसिन र तिनका कामको जानकारी : Diesel plant, Thermal plant, Biomass, Solar plant

15. मर्मत सम्भारसँग आधारित उद्योगका प्रोडेक्सन र एसम्बली लाइनसम्बन्धी ज्ञान : Conveyor belts, Pulleys, A/C motors/parts and accessories, Electric circuit, Pumps and Compressors, Refrigeration and Air-condition

16. अभिलेख व्यवस्थापन : Job Card , operation log sheet, acquiring materials for repair works, Estimation of repair works

17. मेसिनको सुरक्षा अभ्यास : सुरक्षाको महत्व, सुरक्षाका प्रकार, वैयक्तिक सुरक्षा, मेसिनको सुरक्षा, सामग्रीको सुरक्षा कार्यस्थल सुरक्षा, सुरक्षा विधि र स्वास्थ्य सम्बन्धी ज्ञान, सुरक्षा साधनको जानकारी

**जनक शिक्षा सामग्री केन्द्र लि.**

**प्राविधिक सेवा, मेकानिकल समूह, तह-५, वरिष्ठ सहायक पदको खुला प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम**

प्रथम पत्रको लागि यथासम्भव निम्नानुसार प्रश्नहरू सोधिने छ।

प्रथम पत्र (वस्तुगत)					
भाग	विषय	खण्ड	परीक्षा प्रणाली	अङ्कभार	प्रश्न संख्या
(अ)	सामान्य ज्ञान		वस्तुगत बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs)	२०	१० प्रश्न $\times 2$ अङ्क = २०
	साधारण गणित			१०	५ प्रश्न $\times 2$ अङ्क = १०
	संस्थागत ज्ञान			२०	१० प्रश्न $\times 2$ अङ्क = २०
(आ)	सेवा सम्बन्धी	A		२६	१३ प्रश्न $\times 2$ अङ्क = २६
		B		२४	१२ प्रश्न $\times 2$ अङ्क = २४

द्वितीय पत्रको लागि यथासम्भव निम्नानुसार प्रश्नहरू सोधिने छ।

द्वितीय पत्र (विषयगत)					
भाग	विषय	खण्ड	परीक्षा प्रणाली	अङ्कभार	प्रश्न संख्या
(आ)	सेवा सम्बन्धी	A	विषयगत	५०	६ प्रश्न $\times 5$ अङ्क २ प्रश्न $\times १०$ अङ्क
		B		५०	६ प्रश्न $\times 5$ अङ्क २ प्रश्न $\times १०$ अङ्क

प्रयोगात्मक परीक्षाको लागि नमूना प्रश्नहरू

१. लेथ मेसिन संचालन गर्न लगाउने।
२. Milling Machine संचालन गर्न लगाउने।
३. Raw Materials सम्बन्धी जानकारी लिने।
४. Machine Drawing सम्बन्धी जानकारी लिने।
५. मेकानिकल वर्कसपमा प्रयोग हुने विभिन्न हाते औजारको प्रयोग गर्न लगाउने।